

Accesorios de perforación para excavadoras de 15 a 25 T



CPA 225		
Viga	12 - 14' / Aluminio	
Perforadora	Montabert HC 40	
Potencia (sobre controles)	23 kW	
Percusion Reversa	No	
Características del CPA		
Largo	mm	6.000
	Pie - Pulg	19'8"
Ancho	mm	900
	Pie - Pulg	2'11"
Alto	mm	1.300
	Pie - Pulg	4'11"
Peso (Sin Opcional)		1.400 Kg
Oscilación de la deslizadera		360°
CARACTERISTRICAS DE PERFORACION		
Diámetro de perforación	mm	38 a 76
	Pulg	1½" a 3"
Longitud de barra	mm	4.270
	Pulg	14'
Profundidad de barreno (perforación simple)	mm	3.800
	Pie - Pulg	12'6"
Longitud de barra extendida	mm	3.660
	Pie - Pulg	12"
Transportador de barras (4 x 12')		Opcional
Adicionador de una barra		Opcional
Magazin (Casetera)		No
Controles		Electrico
Radio Control		Opcional
Compresor para el barrido	Caudal	Sobre 5m³/min
	Presion	8 a 10 Bar
Colector de Polvo		Opcional
Características del portador (Excavadora)		
Pesos	ton	15 a 25
Potencia mínima	Kw	52
	HP	71
Caudal mínimo	l/min	140
	GPM	40
Presión mínima	bar	160
	psi	2.300

DESCRIPCION TECNICA



Hoses reel

Aluminium feed beam type ACH

Drifter HC40

Telescopic anchoring feed
(1,10 meter of stroke)

Hydraulic Rod adder (option)

Hydraulic Dust collector (option)

Montabert Intelsense drifter controls

Quick coupling (option)

Oscillation = 360° (4x100°)

Radio control (option)

Emergency stop :
* On feed
* On control

Front hydraulic clamp centralizer

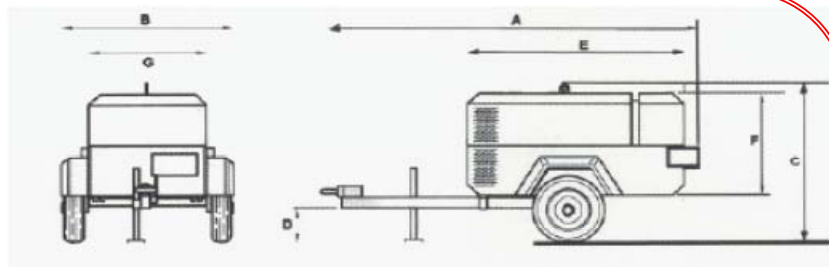
Dust collector hydraulic pre-equipment



ACCESORIO Y OPCIONAL

Compresor (Accionamiento Diesel)

TIPO 7/51
Modelo 4IRH8N



Peso	910 kg
Caudal Aire	5m³/min
Presión máxima	8,6 bar
Numero de cilindros	4
Potencia	49,7 Kw
Refrigeración	agua
Tensión	12 volts
Capacidad acumulador	50 l

mm	
A	3.320
B	1.520
C	1.465
D	250
E	2.000
F	990
G	1.070

Compresor (Accionamiento Hidraulico)



Peso	227 kg
Caudal Aire	5m³/min
Presión máxima	10 bar
Flujo Hco requerido	100 l/min
Presion Hca requerida	140 bar
Potencia	53 kw
Refrigeracion	Fan electrico
Tension	12 Volt

Dimensiones	
Alto	930 mm
Ancho	580 mm
Largo	890 mm

Colector de polvo



HSL 900

Diam max perforacion	90 mm
Area de filtración	14,4 m²
Flujo de aceite	25 l/min
Presion aceite	150 bar
Dimension	Alto 730 mm
	Largo 610 mm
	Ancho 1900 mm
Peso estimado	190 kg

Acople rápido



Desde

Modelo QH70 con control mecanico o hidraulico para pasadores de 70 mm (peso = 285 Kg)

A

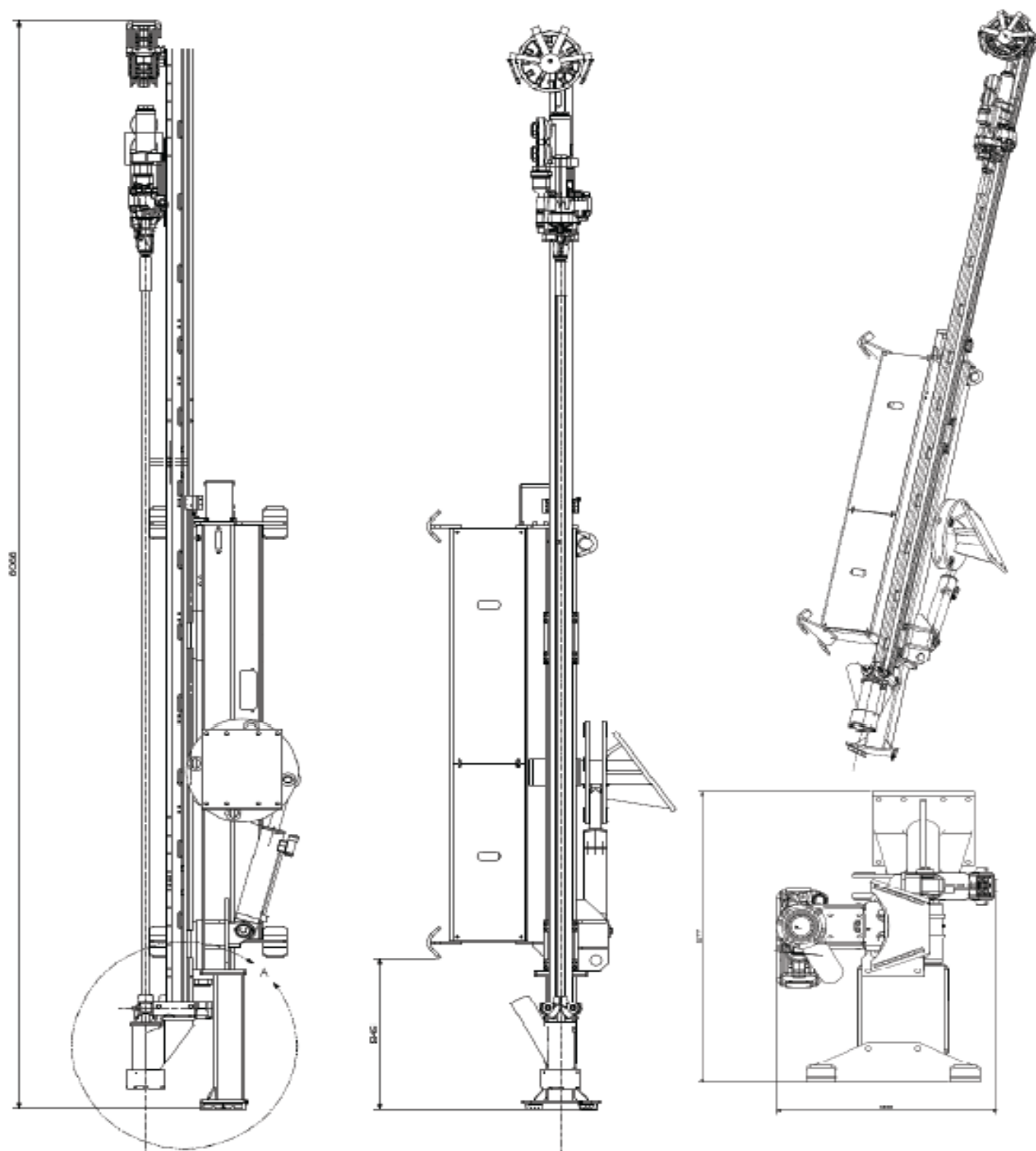
Modelo QH100 con control mecanico o hidraulico para pasadores de 100 mm (peso = 725 Kg)

Radio Control



Sistema con doble codigo de seguridad
Potencia de salida 10mW
32 funciones
Indice de Proteccion : IP65

DISEÑADO PARA EXCAVADORAS DE 15 A 25 TONS



Para mayor información contáctenos
SUBTERRA MAQUINARIA MINERA LTDA
e-mail: info@subterraineria.cl

Fono (56 -02) 7351375
Fax (56 -02) 7351384

